

## Bolzenschweißgeräte - Bolzenschweißen mit Spitzenzündung



### Serie LBS

- sehr einfache Bedienung
- Ladespannung stufenlos einstellbar
- sehr kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen durch elektronisch getaktete Inverterladeplatine
- übersichtliche Anzeige aller Funktionen durch LED
- kompakte und robuste Bauweise

### Serie PRO-C

- Ladespannung stufenlos einstellbar
- Ladekapazität umschaltbar zur optimalen Anpassung an unterschiedliche Schweißaufgaben
- sehr kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen durch elektronisch getaktete Inverterladeplatine
- Standardschweißprogramme vorinstalliert (benutzerindividuell anpassbar)
- 100 benutzerspezifische Schweißprogramme speicherbar
- integrierte Schweißparameterüberwachung (optional: Schweißparameterspeicher)
- Steuerung und Überwachung aller Funktionen und Parameter durch Mikroprozessor
- Anzeige aller Funktionen und Parameter in großem Display



**BOLZENSCHWEISSTECHNIK BY**



**SCHÖLER + BOLTE**

**AS Schöler + Bolte GmbH**

#### Hauptsitz

Gewerkenstraße 1 • D-58456 Witten  
Tel.: +49 (0)2302 97005-0 • Fax: +49 (0)2302 73009  
info@as-schoeler-bolte.com • as-schoeler-bolte.com

#### Standort Dachau

Ohmstraße 3 • D-85221 Dachau  
Tel.: +49 (0)8131 5159-0 • Fax: +49 (0)8131 5159-11

## Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

### - Technische Daten und Merkmale -

	LBS 44	LBS 75	LBS 80	LBS 90	LBS 130	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Schweißverfahren</b> Spitzenzündung	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Max. Schweißdurchmesser (mm)</b> Spitzenzündung	6	8	10	10	10	8	10	10	10
<b>Ladekapazität (µF)</b> [umschaltbar]	44000	66000	90000	88000	132000	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/ 44000]
<b>Ladespannung (V)</b>	60-200	60-200	60-200	60-200	60-200	60-200	60-200	60-200	60-200
<b>Schweißzeit (mS)</b>	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
<b>Schweißparameterüberwachung</b> Schweißparameterüberwachung						x	x	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC						o	o	o	o
<b>Elektronisch getaktete Inverterladeplatinen</b> 1 Ladeplatine	x	x	x	x	x	x	x	x	x
2 Ladeplatinen				o	o			o	o
<b>Verwendbar mit Adapterbox PRO- SPLIT</b>						x	x	x	x
<b>Bedienung</b> Mikroprozessorsteuerung						x	x	x	x
Ladekapazität umschaltbar								x	x
Schweißprogrammspeicher						x	x	x	x
Gerätesperre mit PIN-Code						x	x	x	x
Schweißzähler (rücksetzbar)						x	x	x	x
Lift Test						x	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Selbstdiagnosesystem	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Automatische Bolzenzuführung</b>				o	o			o	o

## Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

### - Technische Daten und Merkmale -

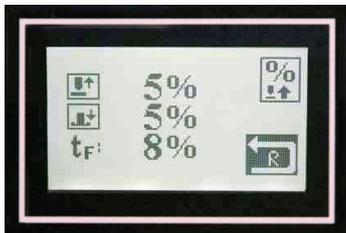
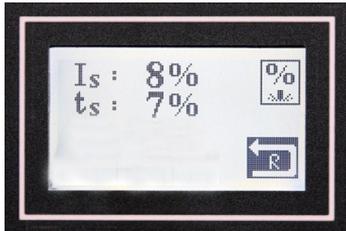
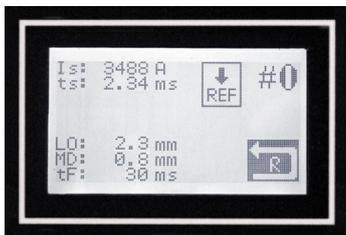
	LBS 44	LBS 75	LBS 80	LBS 90	LBS 130	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Selbstschutzeinrichtungen</b>									
Übertemperatur	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Thermisch gesteuerter Lüfter</b>			x	x	x		x	x	x
<b>Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse</b>	x	x	x	x	x	x	x	x	x
<b>Maße</b>									
Breite (mm)	195	195	195	275	275	195	195	275	275
Höhe (mm)	260	260	260	260	260	260	260	260	260
Länge (mm)	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht (kg)	10	11	13,5	19	20	11	13,5	19	20
<b>Elektrische Anschlußdaten</b>									
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)							
Netzabsicherung	≥ 10 AT	≥ 10 AT							
Schutzart	IP 21	IP 21							
<b>Geeignete Schweißpistolen</b>									
PKM-1B	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PIM-1B	x	o	o			o	o		
PKA-500				o	o			o	o
PHA-500				o	o			o	o
<b>Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen</b>	7- polig	12- polig	12- polig						

x - Standard

o - Option

## Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

### - Highlights -



#### Schweißparameterüberwachung und -dokumentation

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-C standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen. Die Schweißparameterüberwachung bietet folgenden Leistungsumfang:

- Aufzeichnung von Schweißstrom und Schweißzeit bei jeder Schweißung
- Aufzeichnung des Bolzenwegs (Abhub, Kolbenlaufzeit und Eintauchtiefe) bei jeder Schweißung [nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegemeßsystem]
- Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)
- bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 24500 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC

#### Elektronisch getaktete Inverterladeplatten

- gewährleisten sehr kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen
- gewährleisten verlustarmes Laden der Kondensatoren

Die Geräte LBS 90, LBS 130, PRO-C 1000 und PRO-C 1500 können optional mit einer zweiten Ladeplatte für besonders schnelle Ladezeiten ausgerüstet werden. So können extrem schnelle Schweißfolgen (z.B. bei Automatanwendungen) erreicht werden.



#### Adapterbox PRO-SPLIT

- als Zubehör erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-C
- ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen für Ladespannung und Ladekapazität an einem Gerät
- automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss



#### Automatische Bolzenzuführung

Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatikschweißpistole.

